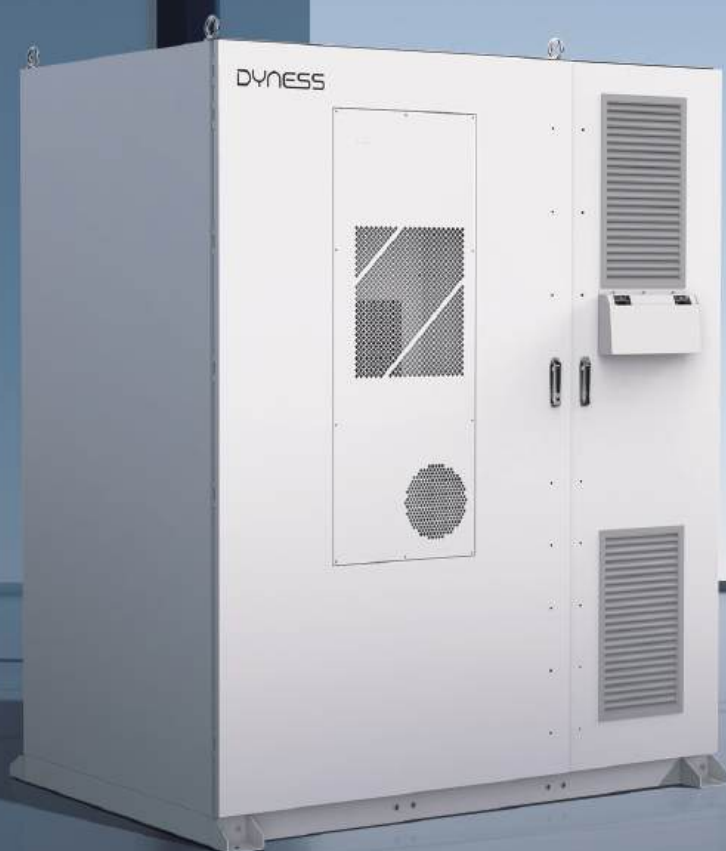


DYN^{ESS}



Commerciële en Industriële Energieoplossingen

Discover Your Nature

Over Dyness

Dyness, opgericht in 2017, is een toonaangevende wereldwijde innovator voor energieopslagoplossingen. Met superieure technologie en sterke R&D-capaciteiten voor producten heeft Dyness een uitgebreid productportfolio opgezet voor volledige scenario's, waaronder C&I en residentiële energieopslag gedurende de hele levenscyclus. Met zijn wereldwijde hoofdkantoor in Suzhou, China, heeft Dyness veilige, betrouwbare en hoogwaardige producten en services geleverd aan meer dan 500.000 gebruikers in meer dan 100 landen en regio's.

Bij Dyness staat klanttevredenheid altijd hoog in de vaandel bij Dyness. Afgestemd op zijn missie om de temperatuur van de aarde te verlagen, werkt Dyness samen met 90 wereldwijde merkparkers om de kosten van het gebruik van hernieuwbare energie voor gebruikers te verlagen. Naarmate het tempo van de wereldwijde energietransitie versnelt, zet Dyness zich in om duurzame ontwikkeling op wereldschaal te bevorderen door middel van commerciële verdieping. We zijn vast besloten om samen te werken met de industrie, markt en samenleving om een koolstofarme toekomst op wereldschaal op te bouwen.

- Missie

Bevorder de ontwikkeling van digitale energie, verlaag de kosten van energie-acquisitie, en verlaag de temperatuur van de Aarde.

- Visie

Bereik de klant op de eerste plaats, maak de vooruitgang van wereldwijd-de duurzame bezigheden mogelijk, en steef ernaar een betere versie van zichzelf te worden.

- Waarden

Wees Waar | Be Pragmatic | Wees Uitstekend | Wees Altruïstisch

Wereldwijde Voetafdruk

's Werelds toonaangevende innovator op het gebied van oplossingen voor energieopslag

- EUPD Topmerk PV (Opslag)
- China TOP 500 Verborgten Eenhoorn
- Winnaar van iF Ontwerpprijs 2024

.....

● Belangrijkste Verzendgebieden

📍 Vestigingen

13

Wereldwijde Vestigingen

2

Productiecentra

2

R&D-centra



3GWh

Jaarlijkse Productiecapaciteit

100+

Wereldwijde Markten

500,000+

Gebruikers

Commerciële en Industriële Energieopslagproducten



Alles-in-één



Veilig & Betrouwbaar



Hoge Energiedichtheid



Alle Scenario's



Intelligente O&M



STACK100

Stack100 is geschikt voor residentiële en kleine commerciële en industriële scenario's. Rekloos en stapelbaar ontwerp is eenvoudig aan te sluiten en af te spelen. Het ondersteunt 12 clusters parallel met een maximale capaciteit van 921 kWh en ondersteunt het opladen/ontladen van 1 C.



Functies en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Tot 12 eenheden parallel met een capaciteit van 15 kWh – 921 kWh



1C-snelheid

Geschikt voor frequentieregeling van elektriciteitsnet, laadstations en andere scenario's, waardoor kosten worden bespaard



Betrouwbaarheid op Lange Termijn

LFP-cellen, 0 demping in 3 jaar, 10 jaar garantie



Ultraveilig

Intelligent brandblussysteem met een reactie binnen 5 seconden



Gemakkelijke Installatie

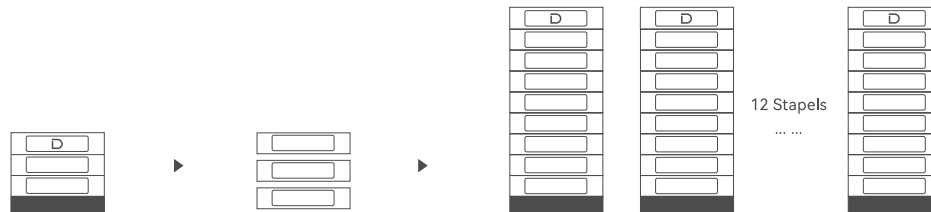
0 bedrading, rekloos vrij stapelen, plug-and-play, één clusterinstallatie in 30min



Module mengen

Vrije mengen van modules binnen drie jaar

Specificaties



Model	STACK100
Batterijtype	LiFePO ₄
Module Spanning/-capaciteit	51.2V/100Ah
Gewicht van Enkele Module	47kg
Serienummer van Systeemmodules	3~15
Energiebereik van Systeem	15.36~76.8kWh
Bedrijfsspanning	134~864V
Aanbevolen Laad-/ontladingstroom	50A (0.5C)
Max. Laad-/ontladingsstroom	100A (1C)
Piekontlaadstroom (2min 25°C)	125A(1.25C)
Diepte van Ontlading	95%
Communicatie	CAN/RS485
Levensduur *	≥8000 cycli/10 jaar
Enkele Clusterafmeting [W*B*H](mm)	590*390*(233+133*n), "n" staat voor het aantal batterijmodules
Bereik van Laadtemp.	0°C~55°C/-20°C~55°C (optioneel)
Bereik van Ontlaattemp.	-20~55°C
Beschermingsniveau	IP20
Brandbeveiligingssysteem	Aerosol brandblusser
Installatiemethode	Stapeltype
Koelmethode	Geforceerde windkoeling
WiFi-module	Ingebouwde WiFi-module; APP OTA-functie
Certificering & Veiligheidsnorm	CE-EMC/CE-RED/62619/63056/62477/62040/UN38.3
Compatibele Omvormers	Ingeteam/Solis/GoodWe/Growatt/Solplanet/SAJ/DEYE/Hoymiles/SOLINTEG enz.

* Testomstandigheden: Opladen en Ontladen bij 0.2 C, @ 25°C, 95% DOD

PowerRack HV4

De PowerRack HV4-serie heeft een rack-mount structuurontwerp dat ideaal is voor middelgrote industriële en commerciële toepassingen. Het ondersteunt maximaal 12 clusters van parallelle machines met een maximale uitbreidingscapaciteit van 921 kWh. Dit verbetert het PV-verbruik effectief, zorgt voor back-upstroom of piekafschuiving om de veilige en stabiele bediening van het systeem te garanderen.



Functies en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Modulair ontwerp, tot 12 eenheden parallel met een capaciteit van 20.48 KWh – 921 KWh



Economisch

Rekstructuur, lagere kosten, hogere ruimtebenutting



Betrouwbaarheid op Lange Termijn

LFP-cellen, 10 jaar garantie, intelligente BMS bewaakt de batterijstatus in realtime



Intelligente O&M

Optionele WiFi-module, realtime gegevensbewaking en probleemoplossing, intelligente upgrade met één toets

Specificaties

Model	HV51100
Batterijtype	LiFePO ₄
Nominale Batterij-energie	5.12kWh
Nominale Capaciteit	100Ah
Nominale Spanning	51.2V
Nettogewicht	43.5kg
Afmeting (B/D/H)	481/535/140mm
Bereik van Laadtemp.	0-55°C
Bereik van Ontlaattemp.	-20-55°C
Communicatie	CAN
Levensduur *	>6000 Cycli
Beschermingsniveau	IP20
Uitbreiding	Maximaal 15 eenheden in serie
Compatibele Omvormers	GoodWe/Solis/SAJ/Sinexcel/Hoymiles/Growatt/Ecatus/Sermatec/ATESS/Sunways etc.
Certificering & Veiligheidsnorm	UN38.3/CE-EMC

* Testomstandigheden: Opladen en ontladen bij 0,2 C, @25°C, 95% DOD

Rektype	PowerRack HV4		
Type Besturingseenheid van Reksysteem	BDU100		
Type Batterijmodule	HV51100		
Hoeveelheid Batterijmodule	4 t/m 7 eenheden	8 t/m 11 eenheden	12 t/m 15 eenheden
Nominale Batterij-energie	5.12kWh×n(n=4~7)	5.12kWh×n(n=8~11)	5.12kWh×n(n=12~15)
Nominale Capaciteit	100Ah	100Ah	100Ah
Nominale Spanning	51.2V×n(n=4~7)	51.2V×n(n=8~11)	51.2V×n(n=12~15)
Nominale Uitgangsvermogen	3.07kW×n(n=4~7)	3.07kW×n(n=8~11)	3.07kW×n(n=12~15)
Max. Uitgangsvermogen	5.12kW×n(n=4~7)	5.12kW×n(n=8~11)	5.12kW×n(n=12~15)
Aanbevolen Laadstroom	50A	50A	50A
Aanbevolen Ontlaadstroom	50A	50A	50A
Nettogewicht	62+12+43.5kg×n(n=4~7)	86+12+43.5kg×n(n=8~11)	62×2+12+43.5kg×n(n=12~15)
Afmeting (B/D/H)	601/610/1392mm	601/610/2012mm	601/610/1392mm*2(Twee clusters)
Hoeveelheid Modules en Moduleconfiguratie	4 t/m 7 eenheden in serie	8 t/m 11 Eenheden in serie	12 t/m 15 eenheden in serie

BF100

BF100 is een voor buiten gemonteerde DC-batterijkast met een intelligent luchtgekoeld koelontwerp. Het biedt flexibele capaciteit van 71/86/100 kWh voor één kast, gereserveerde uitbreidingsinterface aan de DC-zijde. Daarnaast is het uitgerust met een aan de muur gemonteerde hybride omvormer om de AC-uitgang te vergemakkelijken. Deze kast is ideaal voor kantoorparken, commerciële gebouwen, laadstations en andere kleine industriële en commerciële toepassingen.



Funcities en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Optionele capaciteit van 71/86/100 kWh voor één kast, gereserveerde uitbreidingsinterface aan de DC-zijde



IP55+C3/C5

Weerstand tot C3/C5-corrosieniveau, behandelt met gemak ruwe omgevingen zoals hoge luchtvochtigheid en zoutsproe-icorrosie.



Eenvoudige O&M

Modulair ontwerp, zijuitlaatmodus, eenvoudige installatie, en eenvoudig onderhoud.



Veilig & Betrouwbaar

Driefasige detectie + actieve uitlaat + passief explosieveilig ontwerp om verborgen gevaren te elimineren en veilige bedieningen te garanderen.

Specificaties

Model	BF100-C70	BF100-C80	BF100-C100
Batterij			
Batterijtype	LiFePO ₄		
Batterijcapaciteit	280Ah		
Nominale Stroom	140A		
Max. Stroom	160A		
PAKKET-configuratie	1P16S		
PAKKET-hoeveelheid	5 PAKKET/Cluster	6 PAKKET/Cluster	7 PAKKET/Cluster
Spanningsbereik	232~288Vdc	278.4~345.6Vdc	324.8~403.2Vdc
Nominale Capaciteit	71kWh	86kWh	100kWh
Systeem			
Gewicht	1100±100kg	1200±100kg	1300±100kg
Afmeting (B/D/H)	725/1224/2258mm		
Max. Efficiëntie	≥94% (TBD)		
Vermogen van Airconditioning	2 kW (Koeling), 1 kW (Verwarming)		
Temperatuur	-20 t/m 50°C (Declassering boven 45°C)		
Vochtigheid	0 t/m 95% RH (Niet-condenserend)		
Ingangsbescherming	IP55		
Anti-corrosiegraad	C3/C5		
Koelmethode	Luchtkoeling		
Lawaai	≤65dB (TBD)		
Weergave	Aanraakscherm		
Hoogte	3000 m (Declassering boven 2000m)		
Brandbescherming	Aerosol (Optioneel Perfluorohexanon)		
Communicatie	Ethernet/4G/RS485		
Certificering	CE		

DH100F

DH100F heeft een geïntegreerd multifunctioneel ontwerp dat PV-toegang en schakeling van on-grid tot off-grid ondersteunt. Het omvat het hele scenario van fotovoltaïsche, opslag- en dieselgenerator. De capaciteit van 71/86/100 kWh voor één kast is optioneel, waardoor het aangepast kan worden op basis van elektriciteitsverbruikbehoeften. Dit systeem is ideaal voor kantoorparken, commerciële gebouwen, laadstations en andere kleine industriële en commerciële toepassingen.



Functies en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Optionele capaciteit van 71/86/100 kWh voor één kast, ondersteunt zowel on-grid als off-grid parallele AC-bediening



IP55-bescherming

Onbevreesd voor installatie in de buitenlucht, sterk aanpassingsvermogen voor het milieu



Volledig scenario

Ondersteuning van PV-toegang, schakeling van on-grid naar off-grid, en dekking het hele scenario van fotovoltaïsche, opslag- en dieselgenerator



Veilig & Betrouwbaar

Driefasige detectie + actieve uitlaat + passief explosie veilig ontwerp om verborgen gevaren te elimineren en een veilige bediening te garanderen



Eenvoudige O&M

Modulair ontwerp, achterste uitlaat en lagere uitlaatmodus, eenvoudig te installeren, eenvoudig op te stellen, eenvoudig te onderhouden en ondersteuning voor online bewaking en O&M

Specificaties

Model	DH100F-C70		DH100F-C80	DH100F-C100
Batterij				
Batterijtype	LiFePO ₄			
Batterijcapaciteit	280Ah			
Nominale Stroom	140A			
Max. Stroom	160A			
PAKKET-configuratie	1P16S			
PAKKET-hoeveelheid	5 PAKKET/Cluster	6 PAKKET/Cluster	7 PAKKET/Cluster	
Spanningsbereik	232~288Vdc	278.4~345.6Vdc	324.8~403.2Vdc	
Nominale Capaciteit	71kWh	86kWh	100kWh	
AC (On-grid)				
Nominaal Vermogen	35kW	40kW	50kW	
Maximale AC-stroom	60A	74A	86A	
Nominale AC-spanning	400Vac			
Bedradingsmethode	3P4L+PE			
Frequentie	50Hz/60Hz			
Vermogensfactor	0,8 (Leadend) t/m 0,8 (Achterblijvend)			
THDi	< 5% (Nominaal vermogen)			
AC (Off-grid)				
Nominaal Vermogen	35kVA	40kVA	50kVA	
Maximale AC-stroom	60A	74A	86A	
Nominale AC-spanning	400Vac			
Bedradingsmethode	3P4L+PE			
Frequentie	50Hz/60Hz			
Onevenwichtige belasting	100%			
THDv	< 3% (Liner load)			
Fotovoltaïsch				
Max. Ingangsvermogen	25kW*2	30kW*2	35kW*2	
Max. Ingangsstroom	80A*2			
Kortsluitstroom	100A*2			
Max. Spanning	1000Vdc			
Ingangsspanning	300~1000Vdc	350~1000Vdc	400~1000Vdc	
Startspanning	375Vdc	440Vdc	500Vdc	
MPPT-pad	2			
Systeem				
Gewicht	1500±100kg	1600±100kg	1700±100kg	
Afmeting (B/D/H)	1200/1224/2258mm			
Max. Efficiëntie	≥84% (TBD)			
Vermogen van Airconditioning	2 kW (Koeling), 1 kW (Verwarming)			
Temperatuur	-20 t/m 50°C (Declassering boven 45°C)			
Vochtigheid	0 t//m 95% RH (Niet-condenserend)			
Ingangsbescherming	IP55			
Anti-corrosiegraad	C3			
Koelmethode	Luchtkoeling			
Lawaai	≤70dB (TBD)			
Hoogte	3000 m (Declassering boven 2000m)			
Weergave	Aanraakscherm			
Brandbescherming	Aerosol (Optioneel Perfluorohexanon)			
Communicatie	Ethernet/4G/RS485			
Certificering	CE, TUV			

DH200F

De DH200F heeft een geïntegreerd multifunctioneel ontwerp dat PV-toegang ondersteunt, van on-grid naar off-grid schakelt, het hele scenario van fotovoltaïsche, opslag- en dieselgenerator dekt. Het ondersteunt maximaal 12 machines in AC parallel, en kan worden uitgebreid tot 2,58 MWh. Het is uitgerust met intelligente en efficiënte STS, en de schakeltijd tussen on-grid en off-grid is minder dan 20ms, wat zorgt voor een stabiele voeding.



Functies en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Maximale ondersteuning voor 12 machines in AC parallel, uitbreidbaar tot 2,58 MWh; gereserveerde DC-uitbreidingsinterface.



Geen Stroomuitval

Het is uitgerust met intelligente en efficiënte STS, de off-grid schakeltijd is minder dan 20 ms (optioneel).



Veilig & Betrouwbaar

Een preventiegerichte brandbeveiligingsstrategie met drie detectieniveaus, meerdere brandblusmiddelen en intelligent EMS-oordeel.



Structurele Innovatie

Het unieke ontwerp van het luchtkanaal heeft een flexibele lay-out van schouder tot schouder, wat resulteert in een hoge benutting van de ruimte.



IP55-bescherming

Bestand tegen installatie buitenhuis met een sterk aanpassingsvermogen aan het milieu.



Volledig scenario

Ondersteuning van PV-toegang, overgang van on-grid naar off-grid, en omvatting van het hele spectrum van fotovoltaïsche systemen, energieopslag en dieselgeneratoren.

Specificaties

Model	DH200F
Batterij	
Batterijtype	LiFePO ₄
Batterijcapaciteit	280Ah
PAKKET-configuratie	1P16S
PAKKET-hoeveelheid	15 PAKKET/Cluster
Nominale Stroom	140A
Max. Stroom	160A
Spanningsbereik	672~864Vdc
Nominale Capaciteit	215kWh
AC (On-grid)	
Nominaal Vermogen	100kW
Maximale AC-stroom	167A
Nominale AC-spanning	400Vac
Bedradingsmethode	3P4L+PE
Frequentie	50Hz/60Hz
Vermogensfactor	1 (Leadend) t/m 1 (Achterblijvend)
THDi	≤ 3% (Nominaal vermogen)
Max. Aantal Parallele Uitbreidingen	12
AC(Off-grid)	
Rated Power	100kW
AC Rated Voltage	400Vac
AC Maximum Current	167A
Wiring method	3P4L+PE
Frequency	50Hz/60Hz
Unbalanced Load	100%
THDv	< 3% (Liner load)
Max. Number Of Parallel Expansions	5
Fotovoltaïsch	
Max. Ingangsvermogen	50 kW (Vermogen 1,1 keer overbelasting)
Max. Ingangsstroom	100A
Kortsluitstroom	150A
Max. Spanning	670Vdc
Ingangsspanning	200~670Vdc
Startspanning	250Vdc
MPPT-pad	0~3
Systeem	
Gewicht	2800±100kg
Afmeting (B/D/H)	1850/1265/2250mm
Max. Efficiëntie	≥87% (TBD)
Vermogen van Airconditioning	3 kW (Koeling), 1 kW (Verwarming)
Temperatuur	-20 t/m 50°C (Declassering boven 40°C)
Vochtigheid	0 t/m 95% RH (Niet-condenserend)
Ingangsbescherming	IP55
Anti-corrosiegraad	C3
Koelmethode	Luchtkoeling
Lawaai	≤75dB
Hoogte	3000 m (Declassering boven 2000 m)
Weergave	Aanraakscherm
Brandbescherming	Aerosol (Optioneel Perfluorohexanon)
Communicatie	Ethernet/4G/RS485
Certificering	CQC, CE, TUV

DH200Y

DH200Y is het eerste vloeistofgekoelde alles-in-één DC1000V-energieopslagsysteem met hoge veiligheid en hoge energiedichtheid dat is ontworpen voor netgekoppelde projecten, waaronder kantoorparken, commerciële gebouwen en laadstations. Capaciteit van 232 kWh voor één kast, maximale ondersteuning voor 10 machines parallel, uitbreidbaar tot 2,3 MWh. Met een toename van 9% in energiedichtheid en een vermindering van 10% in vloeroppervlak. De hogere energiedichtheid biedt superieure opties voor energieopslagoplossingen.



Functies en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Maximale ondersteuning voor 10 machines parallel in AC, uitbreidbaar tot 2,3 MWh; gereserveerde DC-uitbreidingsinterface.



Ultraveilig

Brandbestrijding op drie niveaus + actieve uitlaat + passief explosieveilig ontwerp om verborgen gevaren te elimineren en veilige bedieningen te garanderen.



Bescherming op Ultrahoog Niveau

PAKKET + STUK IP65, C3/C5 Anticorrosiekwaliteit optioneel, behandelt met gemak ruwe omgevingsomstandigheden zoals hoge luchtvochtigheid en zoutnevelcorrosie.



Economisch

Bezet een oppervlakte van 1,58 m², energiedichtheid tot 147 kWh/m², lage installatiekosten



Slimme Temperatuurregeling

PAKKET slimme vloeistofkoeling + STUK slimme luchtkoeling, temperatuurverschil op clusterniveau $\leq 3^{\circ}\text{C}$



Eenvoudige O&M

Modulair ontwerp, pre-onderhoud oplossing voor gemakkelijke toegang en O&M, en ondersteuning voor online bewaking en O&M

Specificaties

Model	DH200Y
Batterij	
Batterijtype	LiFePO ₄
Batterijcapaciteit	280Ah
PAKKET-configuratie	1P52S
PAKKET-hoeveelheid	5 PAKKET/Cluster
Nominale Stroom	140A
Max. Stroom	160A
Spanningsbereik	754~936Vdc
Nominale Capaciteit	232kWh
AC (On-grid)	
Nominaal Vermogen	100kW
Maximale AC-stroom	145A
Nominale AC-spanning	400Vac
Bedradingsmethode	3P4L+PE
Frequentie	50Hz
Vermogensfactor	1 (Leadend) t/m 1 (Achterblijvend)
THDi	≤ 3% (Nominaal vermogen)
Max. Aantal Parallelle Uitbreidingen	10
Systeem	
Gewicht	2600±100kg
Afmeting (B/D/H)	1055/1500/2398mm
Max. Efficiëntie	≥90% (TBD)
Vloeistofkoelvermogen	2,5 kW (Koeling), 2 kW (Verwarming)
Temperatuur	-20 t/m 50°C (Declassering boven 45°C)
Vochtigheid	0 t/m 95% RH (Niet-condenserend)
Ingangsbescherming	IP55
Anti-corrosiegraad	C3/C5
Koelmethode	PAKKET Vloeistofkoeling + STUK Luchtkoeling
Lawaai	≤75dB
Hoogte	3000 m (Declassering boven 2000m)
Weergave	Aanraakscherm
Brandbescherming	Aerosol (Optioneel Perfluorohexanon)
Communicatie	Ethernet/4G/RS485
Certificering	CQC, CE, TUV

BY5000

BY5000 is het eerste vloeistofgekoelde energieopslagsysteem van 20-voet en 5 MWh. Het beschikt over een grote batterijcel van 375 Ah, een dubbellaags vloeistofgekoeld PAKKET-structuurontwerp en een enkele cluster met een beheerstringontwerp. Dit systeem is gemakkelijk te vervoeren en te installeren, en biedt klanten een efficiëntere, veiligere en slimmere allesomvattende energieopslagoplossing.



Functies en Voordelen



Flexibele Uitbreiding

Ondersteuning van uitbreiding aan de DC-zijde, voldoen aan de capaciteitsvereisten van verschillende scenario's.



Lange Levensduur

Dubbellaags vloeistofgekoelde PAKKET-structuurontwerp van de batterijcel, intelligente temperatuurregeling.



Minimale O&M

Modulair en niet-inloopbaar ontwerp, voormontage van batterij, eenvoudig te installeren, eenvoudig te implementeren, eenvoudig te onderhouden.



Ultraveilig

Drietraps brandbeveiliging + actieve drukontlasting + explosieveilig; driefasige zekering, realtime isolatiecontrole.



IP55+C5

Bescherming op ultrahoog niveau, behandelt gemakkelijk ruwe omgevingen zoals hoge luchtvochtigheid en zoutsproeicorrosie.

Specificaties

Model	BY5000
Batterij	
Batterijtype	LiFePO4
Batterijcapaciteit	375Ah
Nominale Stroom	1880A
Max. Stroom	2120A
PAKKET-configuratie	1P60S
PAKKET-hoeveelheid	7 PAKKET * 10 Cluster
Spanningsbereik	1176~1500Vdc
Nominale Capaciteit	5.04MWh
Systeem	
Gewicht	43t (TBD)
Afmeting (B/D/H)	6058/2438/3400mm (TBD)
Max. Efficiëntie	≥93% (TBD)
Vloeistofkoelvermogen	60 kW (Koeling) (TBD)
Temperatuur	-20 t/m 50°C (Declassering boven 45°C)
Vochtigheid	0 t/m 95% RH (Niet-condenserend)
Ingangsbescherming	IP55
Anti-corrosiegraad	C5
Koelmethode	Vloeistofkoeling
Hoogte	3000 m (Declassering boven 2000m)
Weergave	Aanraakscherm
Brandbescherming	PAKKET/Systeem/Waterbrandbeveiliging/Ventilatie & Explosiebeschermingssysteem
Communicatieprotocol	4G, Modbus RTU, Modbus TCP/IP
Normconform	GB/T36276, GB/T34131, IEC62619, IEC63056, IEC60730, EN61000-6-2/4, IEC 62933, UL9540A

C&I -toepassingsgevallen



- **Belgium**
DH200F

100kW/215kWh

Dynamische Skalierung (Lastspitzenkappung) + PV-Eigenverbrauch (Eigenverbrauchsoptimierung)



- **The Netherlands**
DH200F

100kW/215kWh

Photovoltaïk-Eigenverbrauch (Eigenutzug)



- Brazil**
PowerRack HV4

100kW/307kWh

Dynamische Kapazitätserweiterung (Lastspitzenkappung) + PV-Eigenverbrauch



- Bulgaria**
PowerRack HV4F

112.64 kWh

Spitzen-Tal-Arbitrage + Eigenproduktion und Eigenverbrauch



- **Spain** 100kW/215kWh
DH200F Noodvoeding + PV-verbruik



- **Netherlands** 300kW/645kWh
DH200F Dynamische Capaciteitsuitbreiding + PV-verbruik + Laadpaal



- **Hungary** 500kW/1160kWh
DH200Y Zelfopwekking en Zelfgebruik + PV-verbruik



- **China**
DH200F
- 5MW/18MWh
Piekafvlakking + PV-verbruik



- **China**
DH200F
- 100kW/215kWh
Piek-dalarbitrage + Dynamische Capacite-
uitsuitbreiding

Service na verkoop

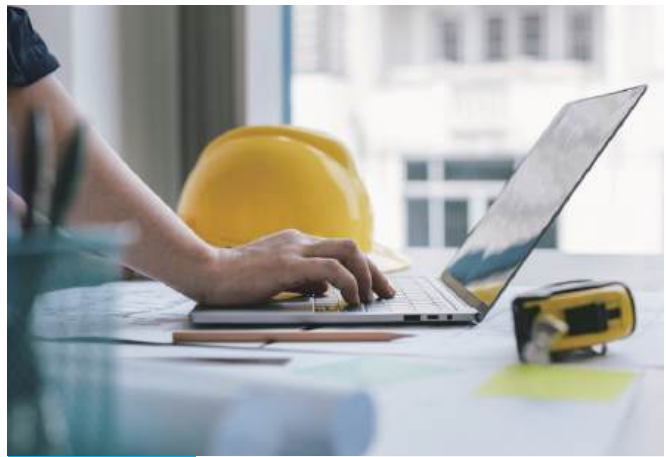
Online + offline uitgebreid bedienings- en onderhoudssysteem

 **+86 400 666 0655**



Offline

8 Ondersteunende Talen
13 Servicecentrum
Wereldwijde Servicelocaties



Online

Geavanceerd online Serviceplatform
200 + Online Service-ingenieur
<https://support.dyness.com>



Professioneel

Gelocaliseerde technische ondersteuning en gekostomiseerde serviceoplossingen.



Efficiënt

De reactietijd na verkoop is minder dan 1 uur.



Verantwoordelijk

Klantgerichtheid en 98% klanttevredenheid





Dyness Digital Energy Technology Co., LTD.

Tel : +86 400 666 0655

Web : www.dyness.com

E-mail : sales@dyness-tech.com

Adres : Liupu-weg 688, Guoxiang-sstraat, Wuzhong Economische Ontwikkeling Zone, Suzhou

Bestandsversie-20250224-NL Informatie kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd tijdens het verbeteren van het product